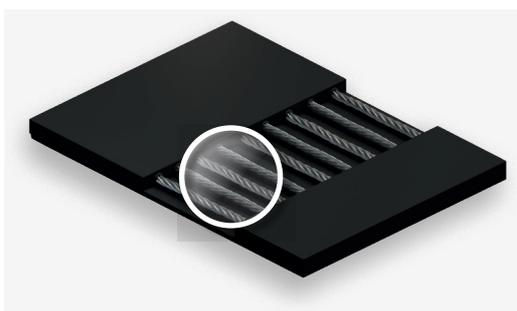


Steelcord®: testée aux limites

Le laboratoire Fenner Dunlop de notre usine de fabrication aux Pays-Bas est au cœur même de notre culture de qualité. C'est ici que nous réalisons les tests des propriétés essentielles telles que la résistance à la traction et à l'élongation, ainsi que des caractéristiques de performance clés telles que la résistance à l'abrasion, à l'ozone, à l'arrachement et aux déchirures. C'est aussi ici que chaque lot de caoutchouc est vérifié et testé pour s'assurer que chaque bande transporteuse Fenner Dunlop répond aux exigences demandées.



Coupe transversale de la carcasse

 **cordes alignées**

- Exclusivement fabriquées aux Pays-Bas
- Résistance à l'usure incroyable - durée de vie jusqu'à 50 % plus longue (ou plus)
- 100% résistantes à l'ozone et aux UV
- Faible allongement
- Excellentes performances opérationnelles
- Large gamme de revêtements de haute qualité pour répondre aux demandes les plus exigeantes
- Résistances à la rupture disponibles de 500 N/mm jusqu'à 5 400 N/mm
- Disponible en largeurs de 500 mm jusqu'à 1 600 mm
- Manutention sécurisée – Conforme aux réglementations REACH
- Spécifications sur mesure disponibles à la demande
- Garantie de deux ans sur la fabrication et des matières premières.

Types de caoutchouc

Qualité de revêtement Fenner Dunlop	Qualité DIN	Qualité EN/ISO	Température admissible en. °C ¹ min.			Polymère de base	Caractéristiques techniques
			Température ambiante minimale	Température du matériau en cont.	Pic de température du matériau		
Résistance à l'abrasion							
AA			-30	80	100	SBR	Haute résistance à l'abrasion dans des conditions d'utilisation normales.
RA	Y		-30	80	10	SBR	Résistance à l'abrasion pour des conditions d'utilisation plus sévères.
RE	X	H	-40	80	90	NR	Excellente résistance aux coupures, à l'impact, à l'abrasion et au déchirement dus à des blocs de matériaux lourds, de grande taille, acérés en association à des hauteurs de chutes importantes.
RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Très haute résistance à l'usure et à l'impact pour satisfaire aux exigences de matériaux très abrasifs de tailles mixtes.
RES	X/W/Y	H/D	-40	80	90	NR	Résistance supérieure aux coupures, à l'impact, à l'abrasion et au déchirement dus à des blocs de matériaux lourds et/ou à des matériaux fins très abrasifs de tailles mixtes.
Résistance à la chaleur							
Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Résistance à la chaleur et à l'usure pour des matériaux à température élevée.
Deltahete	T	T3	-20	200	400	EPM	Résistance supérieure à la chaleur pour des conditions d'utilisation difficiles avec des pointes jusqu'à 400 °C.
Résistance au feu							
BV	S	2B	-20	80	90	SBR	Résistance à la flamme, conformément aux normes EN 12882 et EN ISO 340. ²
Résistance à l'huile							
ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Résistance adaptée à la plupart des produits contenant des huiles et graisses d'origines végétales et/ou animales. ²
ROS	G		-20	80	120	NBR	Résistance adaptée aux produits contenant des huiles minérales.

¹ Les températures minimales (min) spécifiées dans ce document se réfèrent à la température ambiante de la zone environnante. Les températures continues (cont.) et maximales se rapportent au matériau qui doit être transporté sur une bande transporteuse. Pour les bandes élévatoires, d'autres valeurs s'appliquent.

² Retardateur de flamme avec et sans revêtements.

³ Dans certains cas (avec des produits contenant de fortes concentrations d'huiles animales et végétales), il est préférable de choisir la qualité ROS.

D'autres qualités de revêtement pour des applications spéciales sont disponibles sur demande.

En savoir plus sur les mélanges de caoutchouc



Steelcord® Gamme de Produits

Type de bande	Épaisseur revêtement minimale. (mm)	Diamètre des câbles (mm)	Pas des câbles (mm)	Poids de la carcasse (kg/m ²)	Diamètre minimum des tambours (mm)			Largeur de la bande* (mm)
					Entraînement	Queue/tension/déviation	Contrainte	
ST500	4	2.7	14.0	4.9	500	400	315	400
ST630	4	2.7	11.0	5.4	500	400	315	400
ST800	4	3.5	12.0	7.5	630	500	400	400
ST1000	4	3.6	12.0	7.7	630	500	400	400
ST1250	4	4.4	14.0	9.8	630	500	400	500
ST1400	4	4.5	14.0	10.0	630	500	400	500
ST1600	4	5.2	15.0	11.8	800	630	500	500
ST1800	4	5.2	13.5	12.4	800	630	500	500
ST2000	4	5.2	12.0	13.3	800	630	500	650
ST2250	4	5.2	11.0	13.8	800	630	500	650
ST2500	5	6.7	15.0	17.1	1000	1000	630	650
ST2800	5	6.7	13.5	18.1	1000	1000	630	800
ST3150	6	7.6	15.0	20.9	1250	1000	800	800
ST3500	6	8.2	15.0	23.3	1250	1000	800	800
ST4000	7	8.6	15.0	25.3	1250	1000	800	800
ST4500	7	9.4	16.0	28.3	1400	1250	1000	1000
ST5000	8	10.2	17.0	30.2	1600	1400	1250	1000
ST5400	8	10.6	17.0	32.5	1800	1600	1400	1000

*La capacité de support de charge d'une bande dépend de la largeur de la bande, de la résistance de la bande et de la densité du matériau en vrac. Le tableau indique la largeur de bande minimum requise pour une bonne mise en auge, basé sur une auge à 30° en trois rouleaux d'une longueur égaux.

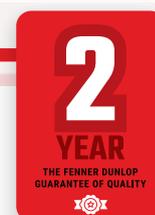
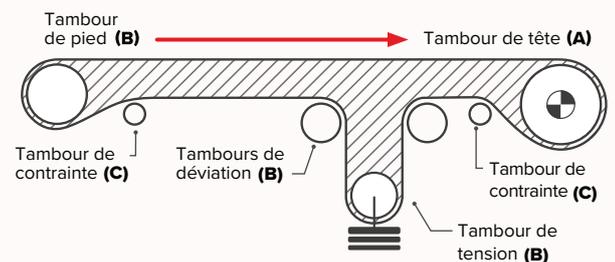
D'autres constructions de carcasses et d'autres forces de bandes sont disponibles sur demande.

1 Pour déterminer l'épaisseur totale de la bande.

Ajouter la somme des revêtements à l'épaisseur de la carcasse.

2 Pour déterminer le poids de la bande par m².

Multipliez la somme des revêtements par 1,15 et ajoutez le résultat au poids de la carcasse.



**Surveillance de de la bande
« en temps réel »**

Protégez votre opération avec la technologie Fenner Dunlop de détection du déchirement. Offrant une surveillance en temps réel et un arrêt automatique pour réduire les dommages et les coûts de réparation. Choisissez nos solutions de surveillance pour une protection sans faille et une efficacité optimale.

En savoir plus sur la surveillance des bandes transporteuses



Toutes les données et recommandations contenues dans cette brochure ont été fournies au meilleur de nos connaissances, le plus précisément possible et sont actualisées pour refléter les développements technologiques les plus récents. Il est possible que certains produits aient changé ou soient devenus obsolète à la lumière des développements technologiques les plus récents. Nous n'endossons pas la responsabilité de recommandations réalisées sur la seule base du présent document.